



ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ПРОМЫШЛЕННЫХ КЛЕЕВ ООО "ТПК ЭВОЛЮЦИЯ"

Адрес: 111141, г. Москва, вн.тер.г. Муниципальный округ Новогиреево, ул. Кусковская, д. 20А, помещ. 1/1
E-mail: mail@evocol.ru
www.evocol.ru

EVOCOL D3N

Область применения:

Клей для твердых и мягких пород древесины с повышенной водостойкостью, удовлетворяющий требованиям по водостойкости классификации D3 европейского стандарта DIN EN 204.

Химическая основа:

Клей на основе специальной дисперсии.

Особенности применения:

Рекомендуется для склеивания дверей, окон, мебели, находящихся в сырых помещениях. Также подходит для монтажного склеивания конструкций из древесины, устойчивых к продолжительному воздействию повышенной влажности и проточной воды. Применяется для склеивания ламелей, как по пласти, так и при сращивании по длине. Клей рекомендуется для склеивания HPL плит по пласти. Специально клей рекомендуется для прессов ТВЧ. Существует возможность склеивания в плохо отапливаемых помещениях. НЕ ОКРАШИВАЕТ ШОВ!!!

Способ нанесения клея: вальцы, ракель, гребенка

Физико-химические технические характеристики:

Прозрачный клеевой шов, высокая прочность клеевого шва для мягких и твердых пород древесины

Динамическая Вязкость (Brookfield RVT, 23°C):	8000 -15000 мПас
Содержание сухого остатка:	48-50%
Расход клея:	120-200 г/м²
Время открытой выдержки*:	7-12 минут
Минимальное рекомендуемое Время прессования *, **: 18-20°C	10-15 минут
Давление прессования:	0.3 -0.7 Н/мм²
Концентрация водородных ионов (РН):	2.7 - 3.5
Клеящая способность (прочность на разрыв, дерево):	115 кг/см²
Минимальная температура пленкообразования:	+6°C
Влажность склеиваемой древесины:	7-14%
Рекомендуемая относительная влажность воздуха:	60-70%
Класс водостойкости клеевого шва	D3 DIN EN 204

*Время открытой выдержки и время прессования зависят от температуры и влажности воздуха, вида древесины, толщины клеевого слоя и влажности древесины.

**При использовании древесины с внутренними напряжениями, высокой влажностью или пониженной впитывающей способностью рекомендуется увеличить продолжительность прессования

Хранение и переработка:

Конечная водостойкость клеевых соединений достигается через 7 суток. Для деталей оборудования, соприкасающихся с клеем, рекомендуется нержавеющая сталь не ниже 12Х18Н10Т или нейтральные пластмассы (например, тефлон, полипропилен или полиамид). Следует избегать контакта клея с такими металлами, как коррозионное железо, цинк, медь, латунь, алюминий. Все работы с клеем проводить в резиновых перчатках. Хранить в плотно закрытых упаковках. Рекомендуется переработать клей в течение 6 месяцев. НЕ ЗАМОРАЖИВАТЬ - температура хранения от +5°C до +30°C!

Эксплуатационная и экологическая безопасность:

Пожара – взрыва безопасен. Нетоксичен.

Очистка оборудования и инструментов:

Невысохшие пятна клея легко очищаются водой. Высохший клей рекомендуется удалять растворителем, например, EVOCLEAN 25.

Дополнительная информация:

Рекомендуем применять клей для вышеуказанных областей применения. Наши рекомендации основаны на нашем опыте, однако мы рекомендуем проводить качественные испытания в полном объеме требований, предназначенных для определения пригодности для данной конкретной задачи.